



FLAT

lucidacoste edge polishing

Alcuni dei componenti raffigurati sono applicabili a richiesta *Some of the components shown are applicable on request*



Apertura dei carter *Machine with open carter*





Calibratore/gocciolatoio
Calibrator/water drip unit



FLAT 6.2

gruppo smussi chiuso
closed bevelling spindles group



FLAT 8.4/10.4

Gruppo smussi chiuso
Closed bevelling spindles group



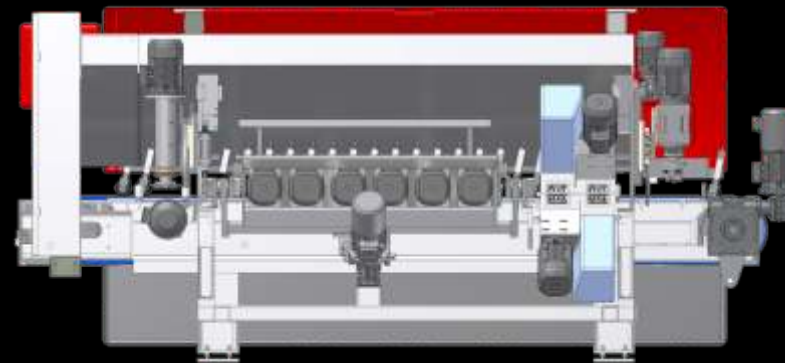
FLAT 8.4/10.4

Gruppo smussi aperto
Open bevelling spindles group

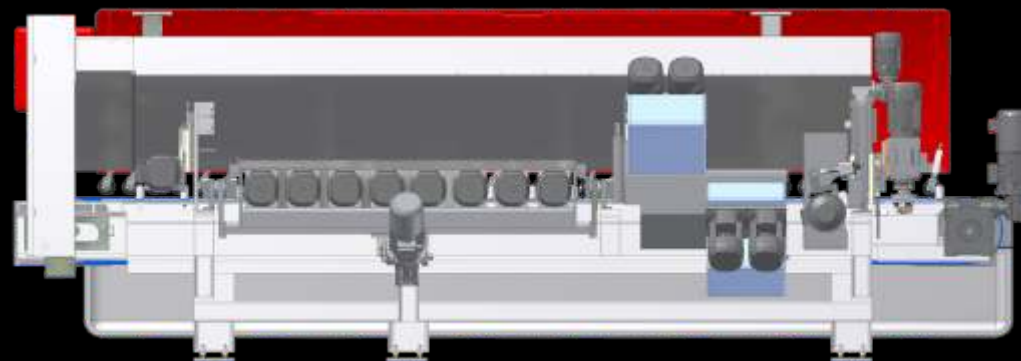


FLAT 10.6

gruppo 6 smussi chiuso
closed 6 bevelling spindles group



FLAT 6.2



FLAT 8.4



FLAT 10.4

CARATTERISTICHE TECNICHE	TECNICAL DATA	DONNEES TECHNIQUES	CARATERISTICAS TECNICAS	TECHNISCHE ANGABEN		
Velocità avanzamento nastro	Tape advancing speed	Vitesse avanc. tapis roulant	Velocidad de la cinta	Fortschrittsgeschwindigkeit des forderbandes	m/min	0,1 - 2,5
Spessore lucidabile min/max	Min / max thickness	Epaisseur min / max	Espesor min/max	Min./max Dicke	cm	2 - 6
Larghezza minima	Minimum breadth	Largeur min.	Anchura minima	Mindestbreite	cm	12
Diámetro abrasivi	Abrasive diameter	Diámetro abrasifs	Diámetro abrasivos	Durchmesser des Schleifsteines	mm	130 / 150
Potenza massima installata	Maximum install.power	Puissance maximum installée	Potencia maxima	Maximalleistung	HP	40
Peso approssimativo	Weight about	Poids approssimatif	Peso aprosimado	Annaherndes Gewicht	kg	3.200
Dimensioni d'ingombro	Overall dimension	Dimensions d'encombrem.	Dimensiones de la maquina	Aussenmass	ml	3,9x1,8x1,8

CARATTERISTICHE TECNICHE	TECNICAL DATA	DONNEES TECHNIQUES	CARATERISTICAS TECNICAS	TECHNISCHE ANGABEN		
Spessore min/max	Tape advancing speed	Vitesse avanc. tapis roulant	Velocidad de la cinta	Fortschrittsgeschwindigkeit des forderbandes	m/min	0,1 - 2,5
Raggio max	Min / max thickness	Epaisseur min / max	Espesor min/max	Min./max Dicke	cm	2 - 10
Larghezza min.	Minimum breadth	Largeur min.	Anchura minima	Mindestbreite	cm	12
Velocità avanzam. nastro	Abrasive diameter	Diámetro abrasifs	Diámetro abrasivos	Durchmesser des Schleifsteines	mm	130 / 150
Potenza massima installata	Maximum install.power	Puissance maximum installée	Potencia maxima	Maximalleistung	HP	52
Peso approssimativo	Weight about	Poids approssimatif	Peso aprosimado	Annaherndes Gewicht	kg	4.200
Ingombro	Overall dimension	Dimensions d'encombrem.	Dimensiones de la maquina	Aussenmass	mt	5,1x1,8x1,8

CARATTERISTICHE TECNICHE	TECNICAL DATA	DONNEES TECHNIQUES	CARATERISTICAS TECNICAS	TECHNISCHE ANGABEN		
Spessore min/max	Tape advancing speed	Vitesse avanc. tapis roulant	Velocidad de la cinta	Fortschrittsgeschwindigkeit des forderbandes	m/min	0,1 - 2,5
Raggio max	Min / max thickness	Epaisseur min / max	Espesor min/max	Min./max Dicke	cm	2 - 10
Larghezza min.	Minimum breadth	Largeur min.	Anchura minima	Mindestbreite	cm	12
Velocità avanzam. nastro	Abrasive diameter	Diámetro abrasifs	Diámetro abrasivos	Durchmesser des Schleifsteines	mm	130 / 150
Potenza massima installata	Maximum install.power	Puissance maximum installée	Potencia maxima	Maximalleistung	HP	65
Peso approssimativo	Weight about	Poids approssimatif	Peso aprosimado	Annaherndes Gewicht	kg	5.000
Ingombro	Overall dimension	Dimensions d'encombrem.	Dimensiones de la maquina	Aussenmass	mt	6,0x1,8x1,8

calibratura *calibrating*costa dritta *flat edge*bisellatura *beveling*gocciolatoio *water drip*taglio inclinato *inclined cut*bocciardatura *bush hammering*

TM

SASSOMECCANICA S.r.l.
 via Val Tiberina, 73
 63039 San Benedetto del T. Italy
 tel. +39 - 0735 - 650988
 fax +39 - 0735 - 657741
 www.sassomeccanica.com/it/eu
 e-mail: info@sassomeccanica.it

Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. La ditta si riserva il diritto insindacabile di effettuare modifiche senza alcun preavviso.

Technical data and pictures are not binding. The company reserves to itself the right of making changes without any notice.

Alcuni dei componenti raffigurati sono applicabili a richiesta *Some of the components shown are applicable on request*